KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Uniscot 300 Transparent 3 Min.

Dwuskładnikowy klej konstrukcyjny

Uniscot 300 to dwuskładnikowy klej konstrukcyjny na bazie akrylu, który uzyskuje dużą wytrzymałość mechaniczną. Stosowany do klejenia szerokiej gamy materiałów: metali, tworzyw sztucznych, GRP, ceramiki i innych podłoży.

Charakterystyka

- kolor: transparent - krystalicznie czysty wygląd,
- przyczepność do szerokiej gamy podłoży,
- nie żółknie,
- szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej,
- wysoka wytrzymałość na ścinanie i odrywanie, dobra udarność,
- system dwuskładnikowy, stosunek mieszania 1:1, objętościowy.

Klej Uniscot 300 Transparent zalecany jest do klejenia następujących materiałów:

MATERIAŁ	
Stal	Włókno węglowe
Stal ocynkowana ogniowo	ABS
Aluminium	Poliester wzmacniany włóknem szklanym
Szkło	PMMA

Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +2 °C do +15 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 12 miesięcy. Wyższa temperatura składowania prowadzi do znacznego skrócenia okresu trwałości i może spowodować uszkodzenie kartusza. Temperatura składowania nie może być niższa niż +2 °C.

Dostępne opakowania:
Kartusz 50ml 1:1

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Właściwości kleju

WŁAŚCIWOŚCI	
Kolor	Transparent
Gęstość (+/- 0,02)	0,90 – 1,10
Lepkość @ 23°C	8 000

WŁAŚCIWOŚCI	
Czas otwarty [min.]	3 min.
Czas wiązania @23°C [min.]	3 – 4 min.
Pełne wiązanie [h]	24
Twardość [Shore D]	60
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-1A)	10%
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu [MPa] (ISO 527-1A)	18-19
Moduł sprężystości [MPa] (ISO 527-1A)	900

Wytrzymałość na ścinanie (MPa), (spoina 250 µm)

Materiał	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE (MPa)
PMMA	3,5
Aluminium	17
Stal nierdzewna	23
Poliwęglan	3
ABS	5
PVC	5

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Instrukcja obsługi

Optymalna temperatura obróbki wynosi od 18 °C do 25 °C. Wyższa lub niższa temperatura wpływa na czas otwarty kleju. Przed każdym zastosowaniem należy sprawdzić, czy stosowany mieszacz jest założony prawidłowo na kartuszu i czy kartusz jest założony prawidłowo w pistolecie dozującym. Przed nałożeniem kleju na klejone powierzchnie należy wycisnąć koniecznie niewielką ilość kleju z kartusza, tak aby zapewnić całkowite zmieszanie obydwu składników kleju, w przeciwnym razie właściwości kleju mogą ulec pogorszeniu. Klejone elementy należy połączyć ze sobą w czasie otwartym kleju. Po upływie czasu otwartego kleju do momentu pełnego utwardzenia kleju elementów sklejonych nie wolno poddawać działaniu sił mechanicznych, które mogłyby mieć również negatywny wpływ na jakość klejenia. W przypadku dodatkowych pytań dotyczących produktu lub jego zastosowania, prosimy o kontakt z naszym działem technologicznym.

Przygotowanie powierzchni – aby uzyskać maksymalną siłę połączenia, powtarzalność i odporność na warunki środowiskowe, powierzchnie przeznaczone do klejenia powinny być odtłuszczone, czyste i suche. Większość tworzyw sztucznych wymaga prostego oczyszczenia przed klejeniem. Niektóre tworzywa mogą wymagać skutecznego usunięcia oddzielaczy od form.
Mieszanie – należy używać dołączanych mikserów i pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.

Utwardzanie – utwardzanie kleju rozpoczyna się natychmiast po zmieszaniu składników. W temperaturze pokojowej czas otwarcia oraz czas wiązania wynosi 3-4 minut. Całkowite utwardzenie kleju trwa 24 godziny.

UWAGA: Do czyszczenia nie stosować nigdy benzyny ani alkoholu niskiej jakości.

Uwaga
Przed użyciem tego lub innych produktów należy zapoznać się z formularzami zawierającymi dane dotyczące bezpieczeństwa pracy (MSDS) oraz z wszelkimi dołączonymi instrukcjami dotyczącymi poprawnego wykorzystania produktu.
Kleje serii Uniscot 300 Transparent nadają się wyłącznie do stosowania w przemyśle. Mogą być stosowane wyłącznie przez przeszkolony personel. Nie nadają się do użytku domowego. Nie nadają się do detalicznej sprzedaży. Obowiązkiem kupującego jest przetestowanie przydatności produktu do zamierzonego zastosowania przed użyciem.