

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Unimer 2TR6

Klej utwardzany promieniami UV

1. OPIS

2TR6 to jednoskładnikowy klej utwardzany promieniowaniem UV. Charakteryzuje się dobrą odpornością na cykle termiczne, odpornością na uderzenia oraz doskonałą przyczepnością do metalu, tworzyw sztucznych i ceramiki. Został opracowany z myślą o klejeniu soczewek i montażu obiektywów kamer. Utwardza się całkowicie w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie promieniowania UV/Vis.

2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	(Meta)akrylan uretanu
Kolor	Żółtawo-Przezroczysty
Rozpuszczalność	Alkohole/Chlorowane Rozpuszczalniki/Ketony
Lepkość (@25°C, Brookfield LVDVE, Spindle 63)	20 000 – 50 000 cPs

3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore) ASTM D2240, Durometer D	D 80
Wydłużenie przy zrywaniu ASTM D638	60%
Absorpcja wody (24 godz.) ASTM D570	< 1,0%
Granica termiczna	-50 / 150°C
Skurcz liniowy ASTM D2566	2,0%
Wytrż. na ścinanie ASTM D3163, PC/PC	120 [kg/cm ²]

4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS. Utwardzenie powierzchni jest wzmocnione przez ekspozycję na światło UV LED w zakresie od 365 nm do 405 nm. Szybkość utwardzania i głębokość utwardzania zależą od natężenia światła, rozkładu widmowego źródła światła, czasu ekspozycji i przepuszczalności światła podłoża, przez które światło musi przejść.

Długość fali utwardzania	LED @365nm ~ 405nm
Dawka	1 J/cm ²

5. GŁĘBOKOŚĆ PROCESU UTWARDZANIA

Poniższy wykres pokazuje wzrost głębokości utwardzania czasu 5s przy 100mW/cm² mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubeczku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy (domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Unimer 2TR6

Klej utwardzany promieniami UV

6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
2. Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
3. Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
4. Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest natężenie promieniowania UV (100 mW/cm²)
5. Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

7. OPAKOWANIE I TRANSPORT

Klej jest dostępny w różnych opakowaniach, w tym strzykawki (5 ml, 10 ml, 30 ml, 50 ml) i butelki (25 ml, 50 ml, 250 ml, 1 kg, 5kg). Może być dozowany z różnymi automatycznymi stołowymi aplikatorami strzykawkowymi lub innym wyposażeniem, jeśli jest to wymagane. Należy nosić nieprzepuszczalne rękawice i/lub krem ochronny. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem będzie przyczyną podrażnienia i należy go unikać. Nie noś chłonnych rękawiczek. W przypadku kontaktu ze skórą, należy usunąć klej ze skóry wodą z mydłem. Nigdy nie używaj rozpuszczalników do usuwania kleju ze skóry lub oczu.

8. PRZECHOWYWANIE I OKRES WAŻNOŚCI

Klej przechowuj w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze 5 ~ 25°C w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie.