

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

# Unimer 398

Klej utwardzany promieniami UV

### 1. OPIS

Klej 398 to jednoskładnikowy klej utwardzany promieniami UV. Wyróżnia się dużą przejrzystością, odpornością na żółknięcie, elastycznością spoiny oraz dobrą przyczepnością do metalu, tworzyw sztucznych i ceramiki. Opracowany został głównie z myślą, o powlekanii taśm LED. Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po ekspozycji na światło UV.

### 2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	(Met)akrylan uretanu
Barwa	Transparentna
Lepkość @25°C, 200rpm (Brookfield DV2T, RV-07)	1000 - 1400 cPs

### 3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore) ASTM D2240, Durometer	A 40
Wydłużenie przy zerwaniu ASTM D638	260%
Absorpcja wody (24 godz.) ASTM D570	< 3,0%
Granica termiczna	-40 / 120°C
Skurcz liniowy ASTM D2566	2,0%
Wytrż. na ścinanie ASTM D3163, PC/PC	>40 [kg/cm <sup>2</sup> ]

### 4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

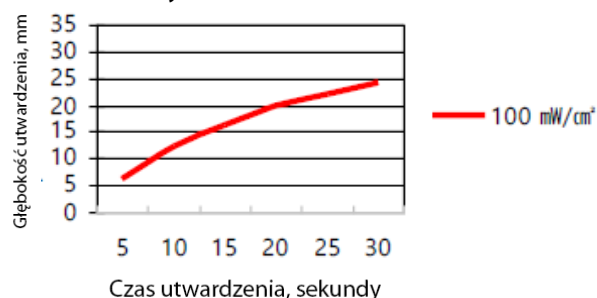
Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS (200 ~ 400 nm). Utwardzenie powierzchni jest wzmocnione przez ekspozycję na światło UV lampy LED o długości fal utwardzania 365nm. Szybkość i głębokość utwardzania zależą od natężenia światła, rozkładu widmowego źródła światła, czasu ekspozycji i przepuszczalności światła podłoża, przez które światło musi przejść.

Długość fali utwardzania (lampa LED)	365 nm
Dawka	1 J/cm <sup>2</sup>

### 5. GŁĘBOKOŚĆ PROCESU UTWARDZANIA

Poniższy wykres pokazuje wzrost głębokości utwardzania czasu 5s przy 100mW/cm<sup>2</sup> mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubeczku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy  
(domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

# Unimer 398

Klej utwardzany promieniami UV

### 6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
2. Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
3. Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
4. Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest natężenie promieniowania UV (100 mW/cm<sup>2</sup>)
5. Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

### 7. OPAKOWANIE I PRZENOSZENIE

Klej jest dostępny w różnych opakowaniach, w tym strzykawki i butelki (50 ml, 250 ml, 1kg, 5kg). Może być dozowany z różnymi automatycznymi stołowymi aplikatorami strzykawkowymi lub innym wyposażeniem, jeśli jest to wymagane. Należy nosić nieprzepuszczalne rękawice i/lub krem ochronny. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem będzie przyczyną podrażnienia i należy go unikać. Nie noś chłonnych rękawiczek. W przypadku kontaktu ze skórą, należy usunąć klej ze skóry wodą z mydłem. Nigdy nie używaj rozpuszczalników do usuwania kleju ze skóry lub oczu.

### 8. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Klej należy przechowywać w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze 5 ~ 25°C w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

### 9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie.