

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Unimer 391

Elastyczna uszczelka utwardzana promieniami UV

1. OPIS

Klej 391 to jednoskładnikowa elastyczna uszczelka utwardzana promieniami UV. Preparat ten nie zawiera silikonu i kwasu octowego. Uszczelki Unimer 391 umożliwiają testowanie na linii natychmiast po utwardzeniu promieniami UV. Klej opracowany został do zastosowań wymagających miękkiej uszczelki, można go dozować i utwardzać w linii, co pozwala na zwiększenie szybkości produkcji.

2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	Akrylan uretanu
Wygląd	Przezroczysty
Lepkość (@25°C Brookfield RV-07) 100 RPM	15 000 cps
Wskaźnik tiksotropowy	2.0

3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore)	A 25
Wydłużenie przy zerwaniu	250%
Absorpcja wody (24 godz.)	2,5%
Granica termiczna	-50 / 150°C
Skurcz liniowy	2,0%

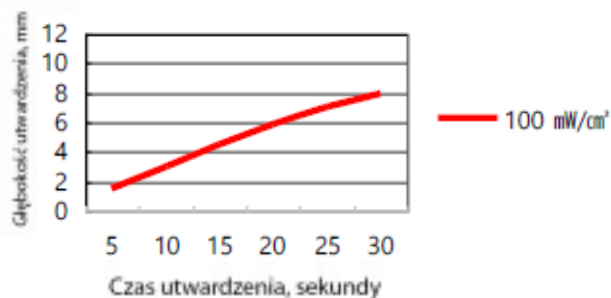
4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS (200 ~ 400 nm). Utwardzenie powierzchni jest wzmocnione przez ekspozycję na światło UV lampy LED o długości fal utwardzania 365nm~395nm. Szybkość i głębokość utwardzania zależą od natężenia światła, rozkładu widmowego źródła światła, czasu ekspozycji i przepuszczalności światła podłoża, przez które światło musi przejść.

Długość fali utwardzania	200nm ~ 400nm
Typ lampy	Metalohalogenkowa
Lampa LED	365nm~395nm
Dawka	1 J/cm ²

Poniższy wykres przedstawia wzrost głębokości utwardzania w funkcji czasu przy mocy 100 mW/cm², mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy (domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Unimer 391

Elastyczna uszczelka utwardzana promieniami UV

6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
2. Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
3. Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
4. Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest natężenie promieniowania UV (100 mW/cm^2)
5. Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

7. OPAKOWANIE I PRZENOSZENIE

Klej jest dostępny w różnych opakowaniach, w tym strzykawki 10ml, 30ml, 50 ml, butelki 1kg, 5kg. Może być dozowany z różnymi automatycznymi stołowymi aplikatorami strzykawkowymi lub innym wyposażeniem, jeśli jest to wymagane. Należy nosić nieprzepuszczalne rękawice i/lub krem ochronny. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem będzie przyczyną podrażnienia i należy go unikać. Nie noś chłonnych rękawiczek. W przypadku kontaktu ze skórą, należy usunąć klej ze skóry wodą z mydłem. Nigdy nie używaj rozpuszczalników do usuwania kleju ze skóry lub oczu.

8. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Klej należy przechowywać w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze $5 \sim 25^\circ\text{C}$ w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie