

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

LOCA TP8150

Klej utwardzany promieniami UV

1. OPIS

TP8150 to optycznie przejrzysty, jednoskładnikowy modyfikowany klej akrylowy, utwardzany promieniami UV. Ma dobre właściwości odporności na cykle termiczne, odporność na uderzenia i doskonałą odporność na długotrwałe działanie wilgoci lub zanurzenie w wodzie. Ma dobre wydłużenie i doskonałą przyczepność do szkła i większości metali.

2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	Akrylan uretanu
Wygląd	Przezroczysty
Rozpuszczalność	Alkohole/Chlorowane Rozpuszczalniki/Ketony
Gęstość względna	1.03
Punkt zapłonu	>130°C
Lepkość (@25°C, Brookfield LVDVE, Spindle 64)	13 500 – 16 500 cps

3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore) ASTM D2240, Durometer 00	20
Zamglenie (Haze)	< 0.1
Granica termiczna	-50 / 120°C
Skurcz liniowy ASTM D2566	< 1,0%
Transmitancja (%), przy 550 nm	99 %
Współczynnik załamania światła	1.51±0.01

4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS. Utwardzenie powierzchni jest wzmocnione przez ekspozycję na światło UV w zakresie od 220 nm do 400 nm. Szybkość utwardzania i głębokość utwardzania zależą od natężenia światła, rozkładu widmowego źródła światła, czasu ekspozycji i przepuszczalności światła podłoża, przez które światło musi przejść.

Długość fali utwardzania	220 nm ~ 400 nm
Dawka	3~4 J/cm ²

5. GŁĘBOKOŚĆ PROCESU UTWARDZANIA

Poniższy wykres pokazuje wzrost głębokości utwardzania w stosunku do czasu przy 100mW/cm² mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubeczku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy (domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

- Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
- Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
- Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
- Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest wyższe natężenie promieniowania UV (100 mW/cm²).
- Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

LOCA TP8150

Klej utwardzany promieniami UV

7. OPAKOWANIE I TRANSPORT

Klej jest dostępny w wielu różnych opakowaniach jak strzykawki 5ml, 10ml, 30ml, 50ml oraz w butelkach 1kg i 5kg.

8. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Klej przechowuj w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze 5 ~ 25°C w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie.